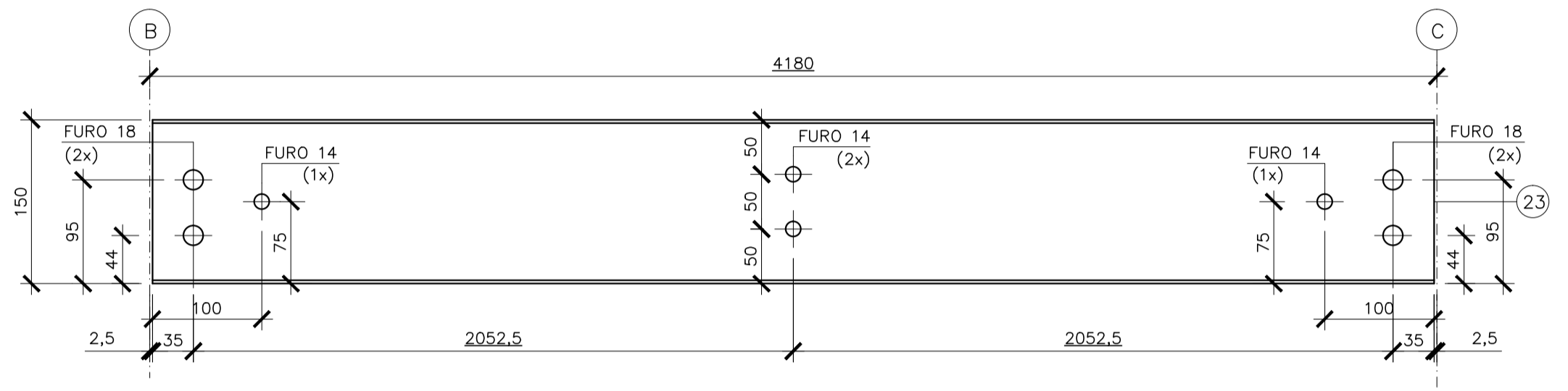
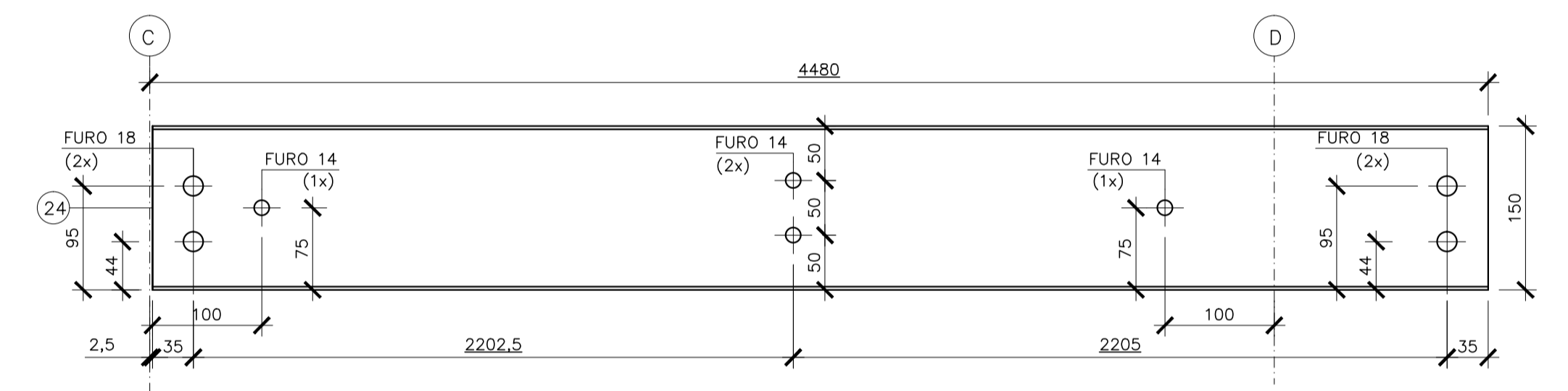


T7 (2x)
ESCALA 1/5



T8 (2x)
ESCALA 1/5



T9 (2x)
ESCALA 1/5

| LISTA DE MATERIAIS | | | | |
|--------------------|---|---------------------|------------|-------------------|
| POS | DESCRIÇÃO | QUANT. | MATERIAL | PESO |
| 1 | CHUMBADOR DE EXPANSÃO WALSYWA #5/8" CBE58115 OU EQUIVALENTE | 24 | AÇO GALV. | - |
| 2 | CH 202x203x5/8" 125,44 kg/m ² | 12 | ASTM A-36 | 61,73 |
| 3 | ARRUELA DE NEOPRENE | 113 | NEOPRENE | - |
| 4 | PARAFUSO AUTO-PERFORANTE #12-14x4" | 113 | AÇO GALV. | - |
| 5 | TELHA DE AÇO GALVANIZADO TRAPEZOIDAL LR40 ESPESSURA 0,65 LARGURA ÚTIL 960 PERFILOR - 6,08 kg/m ² | 90,00m ² | AÇO GALV. | 547,20 |
| 6 | CT1 - BR #1/2"x4615 0,99 kg/m | 12 | SAE 1020 | 54,83 |
| 7 | PERFIL L DE ABAS IGUAIS 2"x3/16" C=50 3,63 kg/m | 24 | ASTM A-36 | 4,36 |
| 8 | TR1 - BR #1/2"x1511 0,99 kg/m | 12 | SAE 1020 | 17,95 |
| 9 | TR2 - BR #1/2"x2429 0,99 kg/m | 12 | SAE 1020 | 28,86 |
| 10 | PERFIL L DE ABAS DESIGUAIS 5"x3,1/2"x5/16"x150 12,95 kg/m | 12 | ASTM A-36 | 23,31 |
| 11 | PM1 - PERFIL H W150x22,5 C=171 22,5 kg/m | 8 | ASTM A-572 | 30,78 |
| 12 | PM2 - PERFIL H W150x22,5 C=474 22,5 kg/m | 4 | ASTM A-572 | 42,66 |
| 13 | VM1 - PERFIL H W150x22,5 C=3112 22,5 kg/m | 8 | ASTM A-572 | 560,16 |
| 14 | VT1 - PERFIL H W150x22,5 C=4175 22,5 kg/m | 12 | ASTM A-572 | 1127,25 |
| 15 | PERFIL L DE ABAS IGUAIS 2"x5/16" C=120 5,83 kg/m | 16 | ASTM A-36 | 11,19 |
| 16 | T1 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4475 6,83 kg/m | 2 | ASTM A-36 | 61,13 |
| 17 | T2 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4175 6,83 kg/m | 2 | ASTM A-36 | 57,03 |
| 18 | T3 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4375 6,83 kg/m | 2 | ASTM A-36 | 59,76 |
| 19 | T4 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4375 6,83 kg/m | 2 | ASTM A-36 | 59,76 |
| 20 | T5 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4175 6,83 kg/m | 2 | ASTM A-36 | 57,03 |
| 21 | T6 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4375 6,83 kg/m | 2 | ASTM A-36 | 59,76 |
| 22 | T7 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4375 6,83 kg/m | 2 | ASTM A-36 | 59,76 |
| 23 | T8 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4175 6,83 kg/m | 2 | ASTM A-36 | 57,03 |
| 24 | T9 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4375 6,83 kg/m | 2 | ASTM A-36 | 59,76 |
| 25 | PARAFUSO #5/8" | 80 | AÇO GALV. | - |
| 26 | CH 172x172x5/8" 125,44 kg/m ² | 12 | ASTM A-36 | 44,53 |
| TOTAL | | | | 3085,83 kg |

NOTAS GERAIS

- DIMENSÕES EM MILÍMETRO E ELEVAÇÕES EM METRO, EXCETO ANOTADO.
 - MATERIAL:
 - PERFIS LAMINADOS "W": AÇO ASTM A572 GRAU 50.
 - PERFIS LAMINADOS "L": AÇO ASTM A36.
 - PERFIS DE CHAPA DOBRADA: AÇO ASTM A570 GRAU 33.
 - BARRAS REDONDAS: AÇO ASTM A36.
 - CHUMBADORES:
 - PRÉ-CONCRETAGEM - TIPO J AÇO ASTM A36.
 - PÓS-CONCRETAGEM - DE EXPANSÃO WALSYWA CBE12095 #1/2", CBE58115 #5/8" E CBE34145 #3/4" OU EQUIVALENTE.
 - CHAPAS: AÇO ASTM A36.
 - PARAFUSOS
 - PARA LIGAÇÕES PRINCIPAIS: AÇO ASTM A325 GALVANIZADO.
 - PARA LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS (ESCADAS, CORRIMÕES, TERÇA E TRAVESSAS) AÇO ASTM A307.
 - TIPO 1 - TELHA METÁLICA TERMO-ACÚSTICA TERMILOR, DA PERFILOR OU EQUIVALENTE TÉCNICO, SENDO A TELHA SUPERIOR LR-33 E CHAPA INFERIOR NERVURADA, AMBAS EM AÇO GALVANIZADO Z275 (TIPO B) COM ESPESSURA DE 0,50mm E COM ACABAMENTO PRÉ-PINTADO, NA COR BRANCA. O MOLDO DEVERÁ SER COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO COM ESPESSURA 30mm.
 - TIPO 2 - TELHA METÁLICA DE AÇO GALVANIZADO Z275 (TIPO B) TRAPEZOIDAL LR-40 ESPESSURA 0,65mm COM ACABAMENTO PRÉ-PINTADO, NA COR BRANCA.
- SOLDAS CONFORME A NORMA AWS, ELETRODO E70XX.
 - PINTURA - ESPECIFICAÇÕES CONFORME NORMA ISO 8501.
 - PREPARO DA SUPERFÍCIE:
 - SUPERFÍCIE DEVERÁ SER LIMPA COM JATO ABRASIVO A FUNDO - Sa 2 1/2 ISO 8501-1.
 - TINTA DE FUNDO:
 - TINTA DE FUNDO EM PRIMER EPOXI AMINA ÓXIDO DE FERRO (FB 6385/SB 5220), OU PRIMER EPOXI AMIDA (FB 6475/SB 5335) EM DUAS DEMÃO DE TINTA ESPESSURA DE 120 MICRONS QUANDO SECA.
 - TINTA DE ACABAMENTO:
 - TINTA DE ACABAMENTO EM POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO EM DUAS DEMÃOS DE TINTA, ESPESSURA DE 80 MICRONS, QUANDO SECA COM DUAS DEMÃOS.
 - AS ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NESTE PROJETO NÃO PODERÃO SER ALTERADAS SEM A CONSULTA PRÉVIA DO PROJETISTA.

| | | | |
|-----|-----------|-------|------|
| 05 | | | |
| 04 | | | |
| 03 | | | |
| 02 | | | |
| 01 | | | |
| Nº. | DESCRIÇÃO | RESP. | DATA |

REVISÃO

| | | |
|--|---|--|
| | GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU | |
| | GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR | |

TÍTULO: **EEEFM AFONSO CLÁUDIO REFORMA E AMPLIAÇÃO**

ENDEREÇO: AFONSO CLÁUDIO, ES.

PRANCHIA: PROJETO ESTRUTURAL

SECRETÁRIO ESTADUAL: HAROLDO CORRÊA ROCHA

GERENTE DA GERFE: EDUARDO DE MELLO TRISTÃO COSTA

COORDENADOR GERAL: ANTONIO DE PADUA RODRIGUES DE OLIVEIRA

AUTOR PROJETO: LAERTE JUNIOR BAPTISTA

RESPONSÁVEL TÉCNICO: _____

ARQUIVO: 08 - PEM - Afonso Claudio - Bloco 4A R00.dwg

REFERÊNCIA: **ESTRUTURAS METÁLICAS BLOCO 4A DETALHES**

FORMATO: _____ OBSERVAÇÕES: _____ DATA: FEV/2018 VISTO: _____ REVISÃO: _____

FOLHA: **40** / **45**